1. **Dane techniczne podwozia samochodowego:**
	1. Pojazd fabrycznie nowy
	2. Układ napędowy 6x2, z trzecią osią wleczoną-skrętną z możliwością dociążania osi napędowej i odciążeniem osi wleczonej
	3. Rozstaw osi pomiędzy 1-2 osia maksymalnie 3900 mm
	4. Pojazd do ruchu prawostronnego z kierownicą po lewej stronie.
	5. Zawieszenie: przód resor, tył poduszki pneumatyczne.
	6. Dopuszczalna masa całkowita 26.000 kg
	7. Silnik wysokoprężny o pojemności skokowej w zakresie 7 – 10,9 litra.
	8. Silnik o mocy minimum 320 KM przy maksymalnym momencie obrotowym – min. 1200 Nm.
	9. Norma emisji spalin EURO 6.
	10. Pojazd wyposażony w skrzynię biegów zautomatyzowaną bez pedału sprzęgła - min 12 biegów do przodu + 3 biegi wsteczne
	11. Oś przednia o nośności min. 8 ton.
	12. Tylne zawieszenie pneumatyczne na dwóch poduszkach min. techniczne 19 ton.
	13. Blokada mechanizmu różnicowego tylnego mostu.
	14. *Punkt wykreślono.*
	15. Światła do jazdy dziennej.
	16. Opony 315/80 R 22,5 regionalne + pełnowymiarowe koło zapasowe.
	17. Zbiornik paliwa minimum 200 litrów. Zbiornik Adblue min 32 l.
	18. Wydech dolny.
	19. Miska olejowa stalowa lub z tworzywa.
	20. System ASR i ESP.
	21. Układ ostrzegający o zmianie pasa ruchu.
	22. Hamulce tarczowe na osi przedniej i tylnej z systemem ABS i korektorem siły hamowania.
	23. Podwozie przystosowane do jazdy po drogach utwardzonych i nieutwardzonych.
	24. Pojazd wyposażony w przystawkę odbioru mocy od silnika.
	25. Lusterka zewnętrzne po stronie kierowcy i pasażera regulowane elektrycznie i podgrzewane.
	26. Lusterka zewnętrzne - szerokokątne po stronie kierowcy i pasażera.
	27. Lusterko aerodynamiczne przednie, manewrowe.
	28. Lusterko rampowe po stronie pasażera.
	29. Akumulatory o pojemności min. 185 Ah bezobsługowe.
	30. Ręczny wyłącznik prądu.
	31. Pneumatycznie regulowany fotel kierowcy.
	32. Pokrowce ochronne na wszystkie fotele.
	33. Komplet gumowych dywaników.
	34. Trójkąt ostrzegawczy 2 szt.
	35. Podnośnik hydrauliczny dostosowany do masy pojazdu.
	36. Dwa kliny pod koła.
	37. Pojazd wyposażony w komplet kluczy podręcznych.
	38. Zabezpieczenie tylnych lamp pojazdu przed uszkodzeniami mechanicznymi.
	39. Immobilizer fabryczny.
	40. Tachograf z ważną kalibracją i legalizacją.
	41. Klimatyzacja fabryczna.
	42. Elektrycznie sterowane szyby po stronie kierowcy i pasażera.
	43. System diagnostyczny i serwisowy (wykrywanie usterek pojazdu i ustalanie terminów serwisowych pojazdu).
	44. Kabina dzienna 3 miejscowa: fotel kierowcy z wbudowanym pasem bezpieczeństwa + 2 osobne fotele dla obsługi wyposażone w pasy bezpieczeństwa.
	45. Kierownica regulowana w dwóch płaszczyznach, z przełącznikiem regulatora prędkości.
	46. Zderzak 3 częściowy z tworzywa sztucznego z narożnikami stalowymi.
	47. Chwyt powietrza na wysokości kabiny.
	48. Fabryczna osłona przeciwsłoneczna zewnętrzna – blenda.
	49. Fabryczna belka do mocowania osprzętu na dachu.
	50. Belka sygnalizacyjna LED na dachu kabiny.
	51. Podwozie pod zabudowę asenizacyjną.
	52. Instrukcje w języku polskim – instrukcja obsługi, konserwacji i napraw pojazdu
2. **Dane techniczne zabudowy asenizacyjnej:**
	1. Zbiornik metalowy wykonany ze stali węglowej o grubości ścianki min 5mm wzmocniony pierścieniami zewnętrznymi, zabezpieczony od wewnątrz przed korozją za pomocą farby epoksydowej.
	2. Zbiornik umieszczony na ramie pośredniej malowanej w kolorze ramy podwozia.
	3. Kolor zbiornika pomarańczowy RAL 2011.
	4. Pojemność całkowita zbiornika min 16 000 litrów.
	5. Zbiornik wyposażony w 2 przegrody wewnętrzne.
	6. Kompresor ssąco-tłoczący z napędem hydraulicznym o wyd. min. 920 m3/h, służący do pracy ciągłej chłodzony powietrzem, wyposażony w zawór nadciśnienia i podciśnienia. Kompresor wyposażony w kroplomierz do regulacji smarowania.
	7. Wskaźnik napełnienia zbiornika – rura PCV z boku zabudowy skalowana co 500 litra.
	8. Dolny zawór ssący z przyłączem strażackim do ssania i tłoczenia o średnicy 4’’, umieszczony z tyłu otwierany ręcznie.
	9. Przyłącze do węża 4’’ (110mm) ułatwiające szybki montaż węża (przyłącze strażackie).
	10. Potrójny system zabezpieczający kompresor przed zalaniem wyposażony w:
		1. górny zawór pływakowy znajdujący się wewnątrz zbiornika z podwójnymi kulami,
		2. dolny zawór pływakowy znajdujący się pod kompresorem,
		3. zawór motylkowy sterowany pneumatycznie
	11. Zawory bezpieczeństwa nadciśnieniowy i podciśnieniowy.
	12. Manowakuometr (wskazujący aktualne ciśnienie w zbiorniku).
	13. W tylnej części zabudowy dodatkowe sterowanie kompresora.
	14. Głębokość zasysania min 10 m od poziomu jezdni.
	15. Dodatkowe przyłącze – przedłużenie tzw . „injektor”
	16. Czas napełniania maksymalnie 8 minut
	17. Wychwytywacz oleju smarnego/tłumik hałasu.
	18. Stelaże [rynny] na węże ssące wykonane z blachy aluminiowej o grubości minimum 3mm z zaworkami spustowymi o długości odpowiedniej do konstrukcji zbiornika.
	19. Skrzynka na narzędzia.
	20. Lampa halogenowa oświetlająca miejsce pracy.
	21. Lampa sygnalizacyjna żółta (stroboskopowa) z tyłu beczki.
	22. Uchwyty na tylnej dennicy do podtrzymywania węży ssawnych.
	23. Wąż ssąco – tłoczący fi 110 szt. 2: 1 szt. 10 mb + 2 szt. 10 mb.
	24. Tylna dennica otwierana i ryglowana hydraulicznie (sterowanie hydrauliczne) wyposażona w przyłącze strażackie fi 110 oraz zasuwę wyposażoną w zawór odpowietrzający i ociekacz pod zasuwą.
	25. Maksymalne ciśnienie robocze: 0,5 bar.
	26. Maksymalne podciśnienie: 0,8 bar.
	27. Zabudowa asenizacyjna umożliwiająca pełną obsługę przez jedną osobę.
	28. Nachylenie zbiornika w przedziale 3-4 stopni.
	29. Dodatkowe przyłącze z boku w przedniej części zabudowy.
	30. Dokumentacja umożliwiająca rejestrację pojazdu na terenie Polski
	31. Przeprowadzenie szkolenia wyznaczonych pracowników w zakresie obsługi, konserwacji, prawidłowego eksploatowania pojazdu w siedzibie Zamawiającego.
	32. Pojazd powinien spełniać wymagania polskich przepisów o ruchu drogowym zgodnie
	z Ustawą ,,Prawo o ruchu drogowym’’.
	33. Wykonawca dostarczy na własny koszt i ryzyko kompletny przedmiot zamówienia do siedziby Zamawiającego.
	34. Instrukcje w języku polskim – instrukcja obsługi, konserwacji i napraw pojazdu

Gwarancja i serwis min 36 miesiące (w okresie gwarancyjnym całkowity bezpłatny serwis uwzględniający obowiązkowe przeglądy serwisowe oraz bieżące naprawy wraz z materiałami eksploatacyjnymi /oleje, płyny, filtry, klocki, paski itp./, a także części ulegających zużyciu eksploatacyjnemu bez opon).