1. **Dane techniczne podwozia samochodowego:**
   1. Pojazd fabrycznie nowy
   2. Układ napędowy 6x2, z trzecią osią wleczoną-skrętną z możliwością dociążania osi napędowej i odciążeniem osi wleczonej
   3. Rozstaw osi pomiędzy 1-2 osia maksymalnie 3900 mm
   4. Pojazd do ruchu prawostronnego z kierownicą po lewej stronie.
   5. Zawieszenie: przód resor, tył poduszki pneumatyczne.
   6. Dopuszczalna masa całkowita 26.000 kg
   7. Silnik wysokoprężny o pojemności skokowej w zakresie 7 – 8 litra.
   8. Silnik o mocy minimum 320 KM przy maksymalnym momencie obrotowym – min. 1200 Nm.
   9. Norma emisji spalin EURO 6.
   10. Pojazd wyposażony w skrzynię biegów zautomatyzowaną bez pedału sprzęgła - min 12 biegów do przodu + 3 biegi wsteczne
   11. Oś przednia o nośności min. 8 ton.
   12. Tylne zawieszenie pneumatyczne na dwóch poduszkach min. techniczne 19 ton.
   13. Blokada mechanizmu różnicowego tylnego mostu.
   14. Tylni most ze zwolnicami.
   15. Światła do jazdy dziennej.
   16. Opony 315/80 R 22,5 regionalne + pełnowymiarowe koło zapasowe.
   17. Zbiornik paliwa minimum 200 litrów. Zbiornik Adblue min 32 l.
   18. Wydech dolny.
   19. Stalowa miska olejowa.
   20. System ASR i ESP.
   21. Układ ostrzegający o zmianie pasa ruchu.
   22. Hamulce tarczowe na osi przedniej i tylnej z systemem ABS i korektorem siły hamowania.
   23. Podwozie przystosowane do jazdy po drogach utwardzonych i nieutwardzonych.
   24. Pojazd wyposażony w przystawkę odbioru mocy od silnika.
   25. Lusterka zewnętrzne po stronie kierowcy i pasażera regulowane elektrycznie i podgrzewane.
   26. Lusterka zewnętrzne - szerokokątne po stronie kierowcy i pasażera.
   27. Lusterko aerodynamiczne przednie, manewrowe.
   28. Lusterko rampowe po stronie pasażera.
   29. Akumulatory o pojemności min. 185 Ah bezobsługowe.
   30. Ręczny wyłącznik prądu.
   31. Pneumatycznie regulowany fotel kierowcy.
   32. Pokrowce ochronne na wszystkie fotele.
   33. Komplet gumowych dywaników.
   34. Trójkąt ostrzegawczy 2 szt.
   35. Podnośnik hydrauliczny dostosowany do masy pojazdu.
   36. Dwa kliny pod koła.
   37. Pojazd wyposażony w komplet kluczy podręcznych.
   38. Zabezpieczenie tylnych lamp pojazdu przed uszkodzeniami mechanicznymi.
   39. Immobilizer fabryczny.
   40. Tachograf z ważną kalibracją i legalizacją.
   41. Klimatyzacja fabryczna.
   42. Elektrycznie sterowane szyby po stronie kierowcy i pasażera.
   43. System diagnostyczny i serwisowy (wykrywanie usterek pojazdu i ustalanie terminów serwisowych pojazdu).
   44. Kabina dzienna 3 miejscowa: fotel kierowcy z wbudowanym pasem bezpieczeństwa + 2 osobne fotele dla obsługi wyposażone w pasy bezpieczeństwa.
   45. Kierownica regulowana w dwóch płaszczyznach, z przełącznikiem regulatora prędkości.
   46. Zderzak 3 częściowy z tworzywa sztucznego z narożnikami stalowymi.
   47. Chwyt powietrza na wysokości kabiny.
   48. Fabryczna osłona przeciwsłoneczna zewnętrzna – blenda.
   49. Fabryczna belka do mocowania osprzętu na dachu.
   50. Belka sygnalizacyjna LED na dachu kabiny.
   51. Podwozie pod zabudowę asenizacyjną.
   52. Instrukcje w języku polskim – instrukcja obsługi, konserwacji i napraw pojazdu
2. **Dane techniczne zabudowy asenizacyjnej:**
   1. Zbiornik metalowy wykonany ze stali węglowej o grubości ścianki min 5mm wzmocniony pierścieniami zewnętrznymi, zabezpieczony od wewnątrz przed korozją za pomocą farby epoksydowej.
   2. Zbiornik umieszczony na ramie pośredniej malowanej w kolorze ramy podwozia.
   3. Kolor zbiornika pomarańczowy RAL 2011.
   4. Pojemność całkowita zbiornika min 16 000 litrów.
   5. Zbiornik wyposażony w 2 przegrody wewnętrzne.
   6. Kompresor ssąco-tłoczący z napędem hydraulicznym o wyd. min. 920 m3/h, służący do pracy ciągłej chłodzony powietrzem, wyposażony w zawór nadciśnienia i podciśnienia. Kompresor wyposażony w kroplomierz do regulacji smarowania.
   7. Wskaźnik napełnienia zbiornika – rura PCV z boku zabudowy skalowana co 500 litra.
   8. Dolny zawór ssący z przyłączem strażackim do ssania i tłoczenia o średnicy 4’’, umieszczony z tyłu otwierany ręcznie.
   9. Przyłącze do węża 4’’ (110mm) ułatwiające szybki montaż węża (przyłącze strażackie).
   10. Potrójny system zabezpieczający kompresor przed zalaniem wyposażony w:
       1. górny zawór pływakowy znajdujący się wewnątrz zbiornika z podwójnymi kulami,
       2. dolny zawór pływakowy znajdujący się pod kompresorem,
       3. zawór motylkowy sterowany pneumatycznie
   11. Zawory bezpieczeństwa nadciśnieniowy i podciśnieniowy.
   12. Manowakuometr (wskazujący aktualne ciśnienie w zbiorniku).
   13. W tylnej części zabudowy dodatkowe sterowanie kompresora.
   14. Głębokość zasysania min 10 m od poziomu jezdni.
   15. Dodatkowe przyłącze – przedłużenie tzw . „injektor”
   16. Czas napełniania maksymalnie 8 minut
   17. Wychwytywacz oleju smarnego/tłumik hałasu.
   18. Stelaże [rynny] na węże ssące wykonane z blachy aluminiowej o grubości minimum 3mm z zaworkami spustowymi o długości odpowiedniej do konstrukcji zbiornika.
   19. Skrzynka na narzędzia.
   20. Lampa halogenowa oświetlająca miejsce pracy.
   21. Lampa sygnalizacyjna żółta (stroboskopowa) z tyłu beczki.
   22. Uchwyty na tylnej dennicy do podtrzymywania węży ssawnych.
   23. Wąż ssąco – tłoczący fi 110 szt. 2: 1 szt. 10 mb + 2 szt. 10 mb.
   24. Tylna dennica otwierana i ryglowana hydraulicznie (sterowanie hydrauliczne) wyposażona w przyłącze strażackie fi 110 oraz zasuwę wyposażoną w zawór odpowietrzający i ociekacz pod zasuwą.
   25. Maksymalne ciśnienie robocze: 0,5 bar.
   26. Maksymalne podciśnienie: 0,8 bar.
   27. Zabudowa asenizacyjna umożliwiająca pełną obsługę przez jedną osobę.
   28. Nachylenie zbiornika w przedziale 3-4 stopni.
   29. Dodatkowe przyłącze z boku w przedniej części zabudowy.
   30. Dokumentacja umożliwiająca rejestrację pojazdu na terenie Polski
   31. Przeprowadzenie szkolenia wyznaczonych pracowników w zakresie obsługi, konserwacji, prawidłowego eksploatowania pojazdu w siedzibie Zamawiającego.
   32. Pojazd powinien spełniać wymagania polskich przepisów o ruchu drogowym zgodnie   
       z Ustawą ,,Prawo o ruchu drogowym’’.
   33. Wykonawca dostarczy na własny koszt i ryzyko kompletny przedmiot zamówienia do siedziby Zamawiającego.
   34. Instrukcje w języku polskim – instrukcja obsługi, konserwacji i napraw pojazdu

Gwarancja i serwis min 36 miesiące (w okresie gwarancyjnym całkowity bezpłatny serwis uwzględniający obowiązkowe przeglądy serwisowe oraz bieżące naprawy wraz z materiałami eksploatacyjnymi /oleje, płyny, filtry, klocki, paski itp./, a także części ulegających zużyciu eksploatacyjnemu bez opon).